Impianto flessibile per la lavorazione del tubo

Progetto finanziato nell'ambito del **POR FESR 2014-2020 – Attività 2.3.b – Bando 23b1 bis** “Aiuti agli investimenti e riorganizzazione e ristrutturazione aziendale delle PMI – Sostenere il consolidamento in chiave innovativa delle PMI, mediante l’introduzione di servizi e tecnologie innovative relative all’ICT” approvato con DGR n. 2639 del 28 dicembre 2017.

Spesa ammessa: 24.956,00 Euro
Contributo concesso: 12.478,00 Euro

Descrizione in sintesi del progetto:
Abbiamo ritenuto opportuno introdurre nel processo produttivo un impianto laser per la lavorazione del tubo per la gestione e la programmazione del quale intendiamo dotarci di un sistema completo che ci
permetta di coordinare l'intero processo, dall'idea al pezzo finito. Si tratta di un software modulare, composto da un sistema di progettazione CAD 3D (adatto per la progettazione da zero o semplicemente per rielaborare i progetti dei clienti), da una parte cad/cam relativa al post-processor per interloquire con la macchina, da un sistema di gestione e controllo costante sullo stato della macchina (stato di funzionamento dell'impianto, pezzi da produrre, pezzi prodotti, tempi di produzione).
Questo investimento porterà nuove soluzioni tecnologiche all'interno dell'azienda e consoliderà uno sviluppo finalizzato alla riorganizzazione in chiave moderna dei processi aziendali. Questo progetto tenderà a migliorare l'efficienza aziendale, rendendola più flessibile e produttiva abbassando i costi in misura maggiore alla riduzione dei prezzi di mercato dovuti alla concorrenza.

Obiettivi principali del progetto:
Queste sono le premesse che ci spingono ad intraprendere un investimento in tecnologie per il miglioramento dei processi di produzione interni all’azienda, nell’ottica della cosiddetta “Fabbrica Intelligente”, tramite l'introduzione nel processo produttivo di un'ulteriore impianto taglio laser tubi. Al fine di aumentare la flessibilità interna, abbiamo investito in un impianto altamente tecnologico che, grazie ad un evoluto sistema di attrezzamento automatico ed a tempi di set-up minimi, ci permetterà di raggiungere i seguenti risultati:

Risultati attesi:
- incrementare la flessibilità in ottica di produzione personalizzata sia come tempi di attrezzamento che come organizzazione e gestione della produzione
- aumentare la qualità in termini di maggiore precisione e riduzione degli scarti
- portare un considerevole miglioramento all’efficienza gestionale e produttiva grazie alla progettazione ed organizzazione da remoto con conseguente riduzione delle decisioni a bordo macchina
- facilitare i processi di progettazione degli articoli da produrre, gestione dell'impianto laser e controllo della quantità e dei tempi di produzione.